

# Entreprise de transformation du secteur alimentaire

## RELOCALISATION ET MISE À NIVEAU D'UNE USINE DE FABRICATION ET DE CONDITIONNEMENT DE SAUCES /

### LE PROJET ET SES ENJEUX

Le client voulait relocaliser son usine afin de diminuer ses coûts variables sur un site. Afin de réaliser ce projet, il fallait reconstruire toutes les infrastructures de soutien et effectuer une mise à niveau des équipements. Toute la ligne de conditionnement devait être revue afin de tenir compte des nouveaux formats, et ce, depuis l'arrivée des contenants jusqu'à leur emballage. Ces sauces étant vouées à l'exportation au niveau international, elles devaient respecter toutes les normes sanitaires les plus strictes.

Seneca a été mandatée par le client afin de l'accompagner dans son projet, notamment pour :

- > EPCM;
- > Spécification de bâtiment;
- > Estimation;
- > Consolidation des actifs;
- > Support technique au démarrage;
- > Modifications sur place des équipements.

#### NOM DU CLIENT /

Client du secteur alimentaire

#### VALEUR DU PROJET /

4 M\$

#### RÉALISATION /

2013

### LA SOLUTION PROPOSÉE

#### Respect de la chaîne d'approvisionnement

La ligne de conditionnement intègre 280 recettes et fournit 1000 pots par minute avec plusieurs SKU pour deux lignes de conditionnement standardisées de 5 formats de contenants en verre et en plastique. Puisque ces sauces étaient vouées à l'exportation internationale, les normes GFSI (destinées à l'exportation internationale) ont été respectées.

### LES RÉSULTATS OBTENUS /

- > Continuité de la chaîne d'approvisionnement;
- > Respect des normes alimentaires GFSI (normes internationales);
- > Mise à niveau de certaines opérations unitaires.

### TÉMOIGNAGE DE SATISFACTION

« Grâce à sa maîtrise des standards de l'industrie et son savoir-faire alimentaire, Seneca a réalisé la mise à niveau et la modernisation des unités d'opération dans un contexte budgétaire restrictif afin de permettre à son client d'atteindre ses objectifs très élevés au niveau de la productivité, rentabilité et de la qualité supérieure de ses produits. »

**François Dionne, ing.**

Directeur, Gestion technique de projet, Seneca